

SEKCJA 1: OPIS PRODUKTU

EKOPRODUR S0310/EW jest dwukomponentowym systemem poliuretanowym do wytwarzania otwartokomórkowej pianki półsztywnej o własnościach samogasnących w warunkach obniżonej temperatury.

SKŁADNIK A (mieszanina polioliowa): EKOPRODUR S0310/EW

SKŁADNIK B (izocyjanian): EKOPRODUR B

EKOPRODUR S0310/EW nie zawiera freonu. Jest spieniany dwutlenkiem węgla (CO₂) wytwarzanym w reakcji składników A i B.

Ten system poliuretanowy został wprowadzony do obrotu zgodnie z rozporządzeniem Unii Europejskiej Nr 305/2011, wraz z oceną właściwości użytkowych dokonaną zgodnie z europejską normą zharmonizowaną PN-EN 14315-1:2013..

SEKCJA 2: ZASTOSOWANIE

EKOPRODUR S0310/EW został opracowany specjalnie z myślą o okresie zimowym gdy temp powietrza spada poniżej zera. Odpowiednio dobrane surowce pozwalają na aplikację piany przy temp podłoża wynoszącej nawet -5°C. Jest przeznaczony do wykonywania wewnętrznej izolacji termicznej i akustycznej dachów, poddaszy, zadaszeń, stropów, ścian w konstrukcjach drewnianych, murowanych, stalowych i w systemach szkieletowych obiektów mieszkalnych, przemysłowych, użyteczności publicznej, hangarów oraz lokali medialnych metodą natrysku.

Gęstość pianki natryśniętej osiąga 10 – 12 kg/m³ w zależności od grubości warstw i jakości ich wykonania.

System EKOPRODUR S0310/EW jest przetwarzany przy pomocy specjalistycznych wysokociśnieniowych, agregatów spieniających, wyposażonych w głowicę natryskową.

Atest Higieniczny PZH: HK/B/0511/02/2014

SEKCJA 3: CHARAKTERYSTYKA KOMPONENTÓW

SKŁADNIK A

Recepturowa mieszanina polioliowa w postaci oleistej cieczy, barwy żółtej do pomarańczowej, bez zawiesin.

Gęstość w 20°C 1,11 ± 0,02 g/cm³

Lepkość w 20°C 220 ± 50 mPa·s

SKŁADNIK B

Mieszanka aromatycznych poliizocyanianów, głównie diizocyanianu difenylometanu. Ciecz o barwie brunatnej, bez zawiesin.

Gęstość w 20°C	1,22 ± 0,02 g/cm ³
Lepkość w 20°C	350 ± 100 mPa·s

SEKCJA 4: CHARAKTERYSTYKA SPIENIANIA W WARUNKACH LABORATORYJNYCH

Czasy reakcji¹ oraz gęstość pozorna rdzenia² mierzone były w warunkach laboratoryjnych (w temp. 15°C).

Czas startu ¹	4 ± 1 sek.
Czas żelowania ¹	8 ± 2 sek.
Czas suchego lica ¹	10 ± 3 sek.
Gęstość pozorna rdzenia	9 ± 1,5 kg/m ³

SEKCJA 5: ZALECANE WARUNKI PRZETWÓRSTWA

Zalecenia oparto na doświadczeniach w natrysku maszyną Graco Reaktor H-XP3 z pistoletem PROBLER P2 ELITE (komora mieszania 01) oraz mieszadłem dobeczkowym Twistork.

WAŻNE: Przed użyciem należy podgrzać oba składniki do temperatury 25-40°C. Dodatkowo należy dokładnie wymieszać Składnik A (około 1 godziny, mieszadłem dobeczkowym – zalecane mieszadło Twistork firmy Graco, a także podczas natrysku). Składnik A ma skłonność do powolnego rozwarstwiania.

Składnik B nie wymaga mieszania.

Objęściowy stosunek składników A : B	100 : 100
Nastawy temperatur na maszynie:	
Temperatura grzania A i B:	35-55°C
Grzanie węży:	35-55°C
Ciśnienie składników:	80-110 bar (1160-1595 psi)
Temperatura składników w beczkach:	20-40°C

¹Czasy reakcji mierzone są od rozpoczęcia mieszania. Czas startu – do momentu rozpoczęcia wzrostu mieszaniny. Czas żelowania – do momentu wyciągnięcia żelowanych włókien z pianki. Czas suchego lica – do momentu, gdy powierzchnia pianki nie klei się przy dotknięciu. (Procedura według instrukcji własnej U 11 02).

²Gęstość pozorną rdzenia mierzy się po wycięciu prostopadłościowej kostki z pianki (wg PN-EN 1602:2013-07).

Temperatura otoczenia:	-5 - 10°C
Zalecana temperatura podłoża:	-5 - 10°C
Wilgotność względna otoczenia:	do 70%
Wilgotność podłoża porowatego:	do 15%
Wilgotność podłoża nieporowatego:	0 %

Powierzchnie izolowane powinny być wcześniej przygotowane. Nie powinny zawierać pyłu, oleju, luźnych fragmentów oraz innych środków mogących zmniejszyć przyczepność piany.

Przed wykonaniem natrysku należy starannie zabezpieczyć powierzchnie sąsiadujących obiektów, okien, drzwi, podłóg, mebli itp., aby uniknąć przypadkowego zabrudzenia podczas natrysku – należy pamiętać, że natryśnięta pianka ma bardzo dobrą przyczepność i może być trudna do późniejszego usunięcia z niepożądanych miejsc.

Nastawa ciśnienia dla Składnika A oraz dla Składnika B powinna być jednakowa.

Natrysk powinno się wykonywać w taki sposób aby uzyskane warstwy były jak najgrubsze (>100mm).

Przy przetwarzaniu systemu należy uwzględnić wskazówki i informacje zawarte w Kartach Charakterystyk obu składników.

SEKCJA 6: WŁASNOŚCI NATRYŚNIĘTEJ PIANKI

Pianka wycięta z próbki wykonanej przy użyciu specjalistycznej maszyny.

Gęstość pozorna rdzenia:	$\geq 8 \text{ kg/m}^3$	PN-EN 1602:2013-07
Klasyfikacja ogniowa:	Bs_1d_0^3	PN-EN 13501-1+A1:2010
	E	PN-EN 13501-1+A1:2010
Rozprzestrzenianie ognia:	$\text{NRO}^{3,4}$	
Krótkotrwała nasiąkliwość wodą przy częściowym zanurzeniu, W_p	$\leq 0,85 \text{ kg/m}^2$	PN-EN 1609:2013
Współczynnik przewodności cieplnej:		PN-EN 12667:2002
	$\lambda_{\text{mean}, i}$	0,037 W/(m·K)

³ dot. układu warstw składającego się z pianki EKOPRODUR S0310 na podkładach palnych lub niepalnych, pokrytej okładziną z płyt gipsowo-kartonowych, na konstrukcji drewnianej lub metalowej o grubości płyty G-K 12,5 mm

⁴ DZ.U. OBWIESZCZENIE MINISTRA INFRASTRUKTURY I RO ZWOJU1) z dnia 17 lipca 2015 r. w sprawie ogłoszenia jednolitego tekstu rozporządzenia Ministra Infrastruktury w sprawie warunków technicznych, jakim powinny odpowiadać budynki i ich usytuowanie DZIAŁ VI Bezpieczeństwo pożarowe Rozdział 1 Zasady ogólne wymagania określone w rozporządzeniu jako nierozprzestrzeniające ognia zgodnie z załącznikiem nr 3 do rozporządzenia

$\lambda_{90, 90}$	0,038 W/(m·K)	
Wartość starzeniowa, λ_D	0,038 W/(m·K)	PN-EN 12667:2002
Naprężenie ściskające przy 10% odkształceniu względnym, σ_{10}	≥ 6 kPa	PN-EN 826:2013-07
Współczynnik oporu dyfuzyjnego pary wodnej, μ	3	PN-EN 12086:2013-07
Stabilność temperaturowa:		PN-EN 1604:2013-07
70°C, 90% RH, po 48 h	d, sz ≤ 4 %	
	g ≤ 1 %	
-30°C, po 48 h	d, sz ≤ 2 %	
	g $\leq 0,5$ %	
Przyczepność pianki prostopadle do podłoża	≥ 20 kPa	PN-EN 1607:2013-07
Zawartość komórek zamkniętych	$\leq 20\%$	PN-EN ISO 4590:2005

SEKCJA 7: OPAKOWANIA

Beczki metalowe pojemności 200 dm³.

SEKCJA 8: ZALECANE WARUNKI MAGAZYNOWANIA

Suche pomieszczenia o temperaturze 15 - 25°C. Chronić przed dostępem wilgoci oraz bezpośrednim nasłonecznieniem. Składniki systemu powinny być przechowywane w szczelnie zamkniętych opakowaniach. Czas trwałości w oryginalnie zamkniętych opakowaniach producenta, magazynowanych w zalecanych warunkach, wynosi **3 MIESIĄCE** od daty produkcji.

SEKCJA 9: INFORMACJE DODATKOWE

Dane zawarte w niniejszej informacji technicznej opierają się na wynikach naszych badań laboratoryjnych oraz na doświadczeniach praktycznych i nie stanowią gwarancji właściwości finalnego wyrobu gotowego. Wyniki uzyskane mogą odbiegać od podanych w przypadku stosowania produktu w warunkach innych niż założone. Dlatego zalecamy przeprowadzenie własnych prób dla sprawdzenia przydatności produktu do danej aplikacji.

WAŻNE: Chętnie udzielamy pomocy technicznej i merytorycznej przy wdrażaniu oraz stosowaniu systemu poliuretanowego EKOPRODUR S0310/EW. Jednocześnie gdy zaistnieje taka konieczność pomagamy w dostosowaniu i doborze istotnych parametrów. We wszystkich sprawach związanych z zakupem i stosowaniem systemu poliuretanowego EKOPRODUR S0310/EW zachęcamy do bezpośredniego kontaktu z przedstawicielem techniczno-handlowych lub pisząc na prodex@pcc.eu.